



Baumit Primo L



Výrobek	Průmyslově vyráběná suchá omítková směs pro strojní zpracování.	
Složení	Vápenný hydrát, cement, perlit, omítkový písek, přísady.	
Vlastnosti	Minerální vápenocementová omítka, paropropustná, elastická, vhodná i pro omítání vysoce tepelně izolačního zdiva.	
Použití	Vápenocementová jádrová omítka pro strojní omítání, použitelná v interiéru a exteriéru.	
Technické údaje	Třída dle ČSN EN 998-1 Zrnitost: Min. tloušťka omítky: v interiéru: stěna: strop: v exteriéru: Max. tloušťka vrstvy: Spotřeba: Potřeba vody:	LW – CS II 1 mm 10 mm 8 mm 20 mm 25 mm cca 12 kg/m ² /cm cca 12 l záměsové vody /40 kg suché směsi
Bezpečnostní značení	Bezpečnostní list viz www.baumit.cz .	
Skladování	V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originální balení 6 měsíců.	
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, systém managementu jakosti ISO 9001:2000.	
Způsob dodávky	pytel 40 kg, 35 pytlů/pal. = 1400 kg, silo	
Podklad	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasáklý. Povrch nesmí být vodoodpudivý.	
Doporučení pro podklady specifické pro výrobek	V exteriéru i interiéru cementový podhoz Baumit Přednástřík. Technologická přestávka min. 3 dny. V interiéru při nanášení na podklad z pálených keramických cihel se Baumit Přednástřík nevyžaduje. Podklad důkladně navlhčit a zpracovávat ve dvou vrstvách, s nanášením druhé vrstvy na čerstvý avšak zavádlý podklad.	
Zpracování	Spáry ve zdivu, elektrické a instalační drážky, apod. je potřebné v dostatečném předstihu před omítáním zaplnit vhodným materiálem. Při	

zdění z různých materiálů, při dozdvíčkách z jiných zdicích materiálů nebo u velkoplošných stropních konstrukcí je třeba v omítce zhotovit proříznutím pracovní spáru až na podklad. Překlady nebo přechody různých materiálů vyztužit Armovací sítí pro omítky. Několik hodin před omítáním, s cílem jednoduššího zpracování, osadit na všech krajích a rozích rohové omítkové profily, resp. na plochách omítníky. Kovové prvky z důvodu ohrožení koroze je potřebné chránit trvalým antikorozním nátěrem. V případě potřeby podklad nejdříve navlhčit (nesmí být na povrchu vytvořen vodní film), následně nanést omítacím strojem omítku ve tvaru housenky. Tloušťka jedné vrstvy max. 25 mm, při větších tloušťkách omítky se doporučuje dvouvrstvé zpracování s nanášením druhé vrstvy na čerstvý, avšak zavadlý podklad. Nanesenou omítku zarovnat a stáhnout hliníkovou latí (h – profil) do roviny. Použití plošné výztuže nedokáže s úplnou jistotou zabránit tvorbě trhlin, avšak toto opatření riziko výrazně snižuje. Rozpracovanou plochu je nutné dokončit vždy v rámci jedné pracovní směny. Před nanášením dalších materiálů musí být dodržena technologická přestávka: 10 dní na 10 mm tloušťky omítky.

Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu ani podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou nepříznivě ovlivnit zrání omítky. Zabránit zrychlenému vysychání. Čerstvě omítnuté plochy udržovat po 2 dny ve vlhkém stavu. Přímé vyhřívání omítky není dovoleno. Nedoporučuje se používat v soklových oblastech a v dosahu odstříkující vody. Při použití vyhřívacího zařízení, především plynových ohříváčů, je třeba dbát na dostatečné příčné větrání. Nepřimíchávat žádné jiné materiály.

Doporučená úprava povrchu

V exteriéru:

Omítkové stěrky Baumit MultiFine, Baumit MultiRenova nebo Baumit MultiWhite s vloženou výztužnou sklotextilní síťovinou, např. Baumit StarTex.

V interiéru:

Štukové omítky, např. Baumit Štuk vnitřní jemný, Baumit Štuk vnitřní.

Podmínky pro staveniště se zásobníkovými silami

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
 - tlak vody: min. 3 bary
 - přípojka vody: 3 / 4"
 - příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
 - plocha pro osazení zásobníkové sily: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m
- Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková sila.

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezabývají zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.