

Baumit hlazená omítka

Baumit GlättPutz



Výrobek	Průmyslově vyráběná suchá omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování s vyhlazeným (gletovaným) povrchem.																		
Složení	Vápenný hydrát, sádra, perlit, omítkový písek, přísady.																		
Použití	Jednovrstvá strojní omítka pro všechny prostory v interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.																		
Technické údaje	<table> <tr> <td>Zrnitost:</td> <td>1 mm</td> </tr> <tr> <td>Faktor difúzního odporu (μ):</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Min. tloušťka omítky:</td> <td></td> </tr> <tr> <td> stěna:</td> <td>10 mm</td> </tr> <tr> <td> strop:</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td> dřevocementové desky:</td> <td>15 mm</td> </tr> <tr> <td>Spotřeba:</td> <td>cca 11 kg/m²/cm</td> </tr> <tr> <td>Vydatnost:</td> <td>cca 3,6 m²/pytel, cca 91 m²/t při tloušťce 1 cm</td> </tr> <tr> <td>Potřeba vody:</td> <td>15-16 l záměsové vody / 40 kg suché směsi</td> </tr> </table>	Zrnitost:	1 mm	Faktor difúzního odporu (μ):	10	Min. tloušťka omítky:		stěna:	10 mm	strop:	8 mm	dřevocementové desky:	15 mm	Spotřeba:	cca 11 kg/m ² /cm	Vydatnost:	cca 3,6 m ² /pytel, cca 91 m ² /t při tloušťce 1 cm	Potřeba vody:	15-16 l záměsové vody / 40 kg suché směsi
Zrnitost:	1 mm																		
Faktor difúzního odporu (μ):	10																		
Min. tloušťka omítky:																			
stěna:	10 mm																		
strop:	8 mm																		
dřevocementové desky:	15 mm																		
Spotřeba:	cca 11 kg/m ² /cm																		
Vydatnost:	cca 3,6 m ² /pytel, cca 91 m ² /t při tloušťce 1 cm																		
Potřeba vody:	15-16 l záměsové vody / 40 kg suché směsi																		
Způsob dodávky	<table> <tr> <td>volně ložené:</td> <td>siló</td> </tr> <tr> <td>balené:</td> <td>40 kg pytel</td> </tr> </table>	volně ložené:	siló	balené:	40 kg pytel														
volně ložené:	siló																		
balené:	40 kg pytel																		
Skladování	V suchu na dřevěném roštu, v uzavřeném balení, skladovatelnost max. 3 měsíce.																		
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, nezávislá kontrola prostřednictvím státěm autorizované zkušebny																		
Seznam RS vět	<p>Xi - dráždivý</p> <p>R 36/38 Dráždí oči a kůži</p> <p>S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí</p> <p>S 22 Nevdechujte prach</p> <p>S 24/25 Zamezte styku s kůží a očima</p> <p>S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc</p> <p>S 28 Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody.</p> <p>S 37 Používejte vhodné ochranné rukavice.</p> <p>S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.</p>																		
Podklad	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákavý. Povrch nesmí být vodoodpudivý.																		
Doporučení pro podklady specifické pro výrobek	<p>Uvedené doporučení platí pro podklady odpovídající normě a předpokládá se především dostatečně vyplněné spáry. Doporučená příprava podkladu m.j. zlepšuje zpracovatelnost Baumit hlazené omítky a usnadňuje dosažení rovnoměrného hladkého povrchu.</p> <p>Pálené cihly a cihelné bloky Podklad doporučujeme penetrovat Baumit vyrovnávačem nasákavosti ředěným v poměru 1 díl vyrovnávače a 3 díly čisté vody. Technologická přestávka: min. 12 h</p> <p>Betonové tvárnice z lehčeného nebo klasického kameniva Na tvárnice s hladkým povrchem doporučujeme použít Baumit Betonkontakt neředěný. Technologická přestávka 3 h</p> <p>Pórobeton Podklad penetrovat Baumit vyrovnávačem nasákavosti ředěným v poměru 1 díl vyrovnávače a 2 díly čisté vody. Technologická přestávka: min. 12 h</p> <p>Beton Použít Baumit Betonkontakt</p> <ul style="list-style-type: none"> • hrubý beton – ředit 1:1 s vodou • hladký beton – neředit <p>Technologická přestávka: min. 3 h</p>																		

Baumit hlazená omítka

Baumit GlättPutz



Zpracování

Elektrické a instalační drážky, spáry ve zdivu apod. je potřebné před omítáním zaplnit vhodným materiálem. Při zdění z různých materiálů, při dozdvíčkách z jiných zdicích materiálů nebo u velkoplošných stropních konstrukcí je třeba v omítce zhotovit proříznutím pracovní spáru až na podklad. Překlad nebo přechod různých materiálů vyztužit armovací sítí. Baumit hlazená omítka se zpracovává vhodnými omítacími stroji. Několik hodin před omítáním, s cílem jednoduššího zpracování, osadit na všech okrajích a rozích rohové omítkové profily, resp. na plochách omítníky. Kovové prvky z důvodu ohrožení korozí je potřebné chránit trvalým antikorozním nátěrem. V případě potřeby podklad penetrovat vhodnou penetrací. Po technologické přestávce nanést omítacími strojem v požadované tloušťce Baumit hlazenou omítku ve tvaru housenky. Housenka se vede vodorovně od horního okraje k podlaze (tím se dosáhne rovnoměrnějšího nanesení omítky na stěnu). Nanesenou omítku po 2-3 minutách zarovnat stahovací latí (h - profil) do roviny, případný chybějící materiál dostříkat. Po cca 50 minutách zarovnanou omítku zahladit širokou špachtlí. Po dalších cca 90 minutách povrch navlhčit a houbovým hladítkem oživit povrchovou vrstvu omítky: Za cca 10 minut povrch vyhladit velkým plochým nerezovým (švýcarským) hladítkem. Při požadavku na vyšší hladkost povrchu je možné s časovým odstupem postříkat povrch omítky vodou a zahladit širokou špachtlí.

V případě aplikace Baumit hlazené omítky s vložením Baumit výztuže strojových omítek se postupuje následovně:

- nanést cca 2 / 3 celkové tloušťky omítky
- vložit Baumit výztuž strojových omítek (25 cm přes ohrožené úseky s tím, že příslušné spoje se provedou s překrytím min. 10 cm)
- nanést zbylou část sádrové omítky v závislosti na celkové tloušťce, která v případě vyztužených ploch musí být min. 15 mm
- dále postupovat jako v případě nevyztužené omítky.

V případě vyztužování větších ploch než 20 m² je nutno tyto plochy rozdělit pracovními spárami (viz výše), aby bylo možné pracovat systémem "čerstvé do čerstvého".

Plošná výztuž v omítce nedokáže s úplnou jistotou zabránit tvorbě trhlin, avšak toto opatření riziko výrazně snižuje.

Plochy, které budou obloženy nesmějí mít hladký povrch.

Před nanesením každé další vrstvy, resp. povrchové úpravy musí být dodržena technologická přestávka: 10 dní na 10 mm tloušťky omítky.

Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Přímé vyhřívání omítky není dovoleno. Při použití vyhřívacího zařízení, především plynových ohřivačů, je třeba dbát na dostatečné příčné větrání. Nepřimíchávat žádné jiné materiály.

Konečné povrchové úpravy

- povrch zdrsněný: obklad
- povrch vyhlazený: běžně dostupné nátěrové hmoty a tenkovrstvé omítky (s výjimkou vápenných nátěrů), např. Baumit vnitřní disperzní barvy.

Standardní hladké konečné úprav omítky (úroveň 1-4) ve vztahu k dekorativní konečné úpravě uvádí ČSN EN 13914-2, odst. 4.9. Pro některé konečné úpravy může dokončená omítka vyžadovat zvláštní ošetření. Posouzení prací a přejímku povrchů doporučujeme provádět podle Přílohy A zmíněné normy s tím, že před zahájením prací má být vytvořena vzorová plocha sjednané kvality pro pozdější referenci.

Podmínky pro staveniště se zásobníkovými silami

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
- tlak vody: min. 3 bary
- přípojka vody: 3 / 4"
- příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
- plocha pro osazení zásobníkového sila: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m

Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková sila.

Baunit hlazená omítka

Baunit GlättPutz

CE	
Výrobce: Baunit, spol. s r.o. Průmyslová 1841 250 01 Brandýs nad Labem tel: +420 326 900 400	
06	
EN 13279-1:2005	
Stavební malta pro vnitřní omítky na bázi sádry B2/50/2	
Reakce na oheň:	Třída A1
Tepelný odpor:	NPD

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.