



Baumit Ratio Glatt L



Výrobek	Průmyslově vyráběná suchá lehká omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování.	
Složení	Vápenný hydrát, sádra, jemný omítkový písek, perlit, přísady.	
Vlastnosti	Jednovrstvá lehká sádrová strojově zpracovatelná omítka s hlazeným povrchem, paropropustná.	
Použití	Jednovrstvá strojní omítka s hlazeným povrchem určená do interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.	
Technické údaje	Třída dle ČSN EN 13279-1	B4/50/2
	Pevnost v tlaku (28 dní):	> 2,0 N/mm ²
	Pevnost v tahu za ohybu (28 dní):	> 1,0 N/mm ²
	Zrnitost:	1,0 mm
	Součinitel tepelné vodivosti dle ČSN EN 13279-1 (λ):	0,34 W/mK
	Faktor difúzního odporu (μ):	10
	Min. tloušťka omítky:	
	stěna:	10 mm
	strop:	8 mm
	Spotřeba:	cca 8 kg/m ² /cm
	Potřeba vody:	cca 15,5 - 16,5 l záměsové vody / 30 kg suché směsi
	Doba zpracovatelnosti:	150 - 180 min.
Bezpečnostní značení	Bezpečnostní list viz www.baumit.cz .	
Skladování	V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném balení 6 měsíců.	
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, systém managementu jakosti ISO 9001:2000.	
Způsob dodávky	30 kg pytel, 40 pytlů/pal. = 1200 kg, silo	
Podklad	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasáklý. Povrch nesmí být vodoodpudivý.	
Doporučení	Na základě individuálního posouzení stavu podkladu použít vhodný kontaktní můstek.	

**pro podklady
specifické
pro výrobek**

Pálené cihly a cihelné bloky,
V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baunit vyrovnávačem nasákavosti zředěný 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 h.

Pórobeton

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baunit vyrovnávač nasákavosti zředěný 1 : 2 s čistou vodou, technologická přestávka: min. 24 h.

Beton

Baunit BetonKontakt, technologická přestávka: min. 3 h

Zpracování

Sádrová omítka Baunit Ratio Glatt se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m - tec, PFT, Putzknecht apod.). Omítku nanést na podklad ve tvaru housenky omítacím strojem v tloušťce 8 (10) -25 mm v jednom pracovním kroku. V případě požadované větší tloušťky omítky (např. u nerovných podkladů) se po mírném zatuhnutí (podle podkladu po 10 – 20 minutách) nanese metodou „čerstvé do čerstvého“ další vrstva omítky. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h - profil) do roviny. Po částečném zatuhnutí povrch seříznout trapézovou latí a dokončit úpravy omítky z hlediska rovinnosti. Po dosažení potřebné pevnosti omítky, povrch navlhčit houbovým hladítkem a dokončit vyhlazením špachtlí. Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

**Upozornění a
všeobecné pokyny**

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Přímé vyhřívání omítky není dovoleno. Při použití vyhřívacího zařízení, především plynových ohříváčů, je třeba dbát na dostatečné příčné větrání. Nepřimíchávat žádné jiné materiály.

Obecně u sádrových omítek je nutné v prvních 14 dnech zajistit dostatečné intenzivní a pravidelné nárazové větrání, aby se předešlo vytvoření sklovité nesavé vrstvičky na povrchu omítky. V průběhu zrání a vysychání omítky je třeba zabránit jejímu dodatečnému zvlhnutí (např. kondenzací vzdušné vlhkosti z provádění potěrů, zatečením, z mokrého zdiva apod.). Před každou další povrchovou úpravou musí být omítka důkladně vyschlá a podle druhu povrchové úpravy i opatřena odpovídajícím základním (penetračním) nátěrem.

**Podmínky pro sta-
venišť se zásobní-
kovými sily**

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
- tlak vody: min. 3 bary
- přípojka vody: 3 / 4"
- příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
- plocha pro osazení zásobníkové sily: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m

Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková sila.

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezabývají zpracovatele zodpovědností za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.