



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH *Declaration of performance*

č. 101594

- 1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:** **SLF**
- 2. Typ, série, sériové číslo pro identifikaci výrobku:**
- Zlepšené, cementové lepidlo se sníženým skluzem C2T
 - 30313
 - datum výrobku – uveden na obalu výrobku ve tvaru: dd.mm.rr (den, měsíc, rok)
- 3. Zamýšlené použití stavebního výrobku:** **EXTRA VÍCEÚČELOVÉ STAVEBNÍ LEPIDLO**
Víceúčelové lepidlo a sěrka pro zatepovací systémy. Pro vnitřní i vnější lepení obkladů a dlažeb.
- 4. Jméno a kontaktní adresa výrobce:** **quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG**
Mühlenschweg 6; D-49090 Osnabrück
+ 49 541 601 01
+ 49 541 601 853
www.quick-mix.de
- Výrobní závody:
- quick-mix k.s.**, Vinohradská 82, 618 00 Brno, CZ;
tel: +420 515 500 815; Fax: +420 239 017 726
www.quick-mix.cz
- quick-mix SK s.r.o.**, Mostová 3476, 932 01 Veľký Meder, SK;
tel.: +421 315 552 405; FAX: +421 376 510 235
www.quick-mix.sk
- 5. Jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce:** Ivana Miklíková
i.miklikova@quick-mix.cz
+420 775 763 753
- 6. Systém/y posuzování a ověřování stálosti stavebního výrobku:** **System 3**
- 7. Pro výrobek, na který se vztahuje harmonizovaná norma:** **EN 12004:2007+A1:2012**
Posouzení shody bylo realizované podle EN 12004:2007+A1:2012 příloha ZA. Výrobek splňuje základní požadavky normy EN 12004:2007+A1:2012.

strana 1/2

Notifikovaná osoba číslo 1020 – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

- provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby
- vydala protokol o počáteční zkoušce typu č. 1020 – CPD – 020026666

8. Deklarované vlastnosti:

č.	Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
1	Reakce na oheň	Třída A1	EN 12004:2007+A1:2012
2	Uvolňování nebezpečných látek	viz MSDS *	
3	Pevnost spoje, vyjádřená jako: - počáteční tahová přídržnost	≥ 1,0 N/mm ²	
4	Trvalá odolnost: - tahová přídržnost po tepelném stárnutí	≥ 1,0 N/mm ²	
	- tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 1,0 N/mm ²	
	- tahová přídržnost po cyklech zmrazení-rozmrazení	≥ 1,0 N/mm ²	

* MSDS - Bezpečnostní list materiálu (Material Safety Data Sheet)

9. Vlastnosti výrobku uvedeného v bodě 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 8.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Brno, 05.06.2018



quick mix k.s.
IČO: 255 22 523
Vinohradská 82
618 00 BRNO

Ivana Miklíková
vedoucí kontroly kvality